



Simplicité et efficacité: des actions qui changent tout

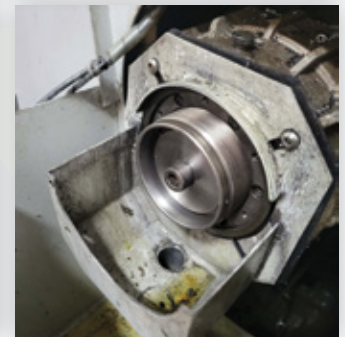
Les butées d'arrêt des tours CNC, utilisées pour maintenir les barres à usiner au niveau du *spindle* (qui transmet le mouvement de rotation), étaient trop longues. – Une tour CNC est une machine-outil automatisée qui sert à usiner des pièces en les faisant tourner pendant qu'un outil de coupe enlève de la matière. – Cette situation laissait une section de tige exposée, ce qui augmentait les risques d'entraîner les vêtements, de blesser une personne ou de provoquer des vibrations pouvant nuire à la qualité du travail.

Ce constat a été soulevé par les machinistes. Une rencontre réunissant machinistes et superviseurs des secteurs conventionnels et CNC a permis de réfléchir à une solution durable.

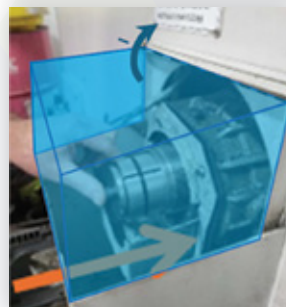
Pour résoudre la problématique, des machinistes ont conçu une nouvelle butée adaptable à toutes les longueurs de matière. Ce dispositif permet notamment:

- D'éliminer les situations où la tige dépasse de l'enveloppe de la machine.
- D'offrir une surface d'appui lisse, stable et non accrocheuse, augmentant ainsi la sécurité de l'opérateur.
- De limiter les mouvements et vibrations indésirables, puisque la tige est maintenue dans une position précise.

En somme, cette amélioration contribue à renforcer la sécurité des travailleurs tout en assurant une qualité d'usinage optimale. ●



© Photos: Lemay Outillage



À noter que la tour CNC est équipée d'un protecteur comme sur cet exemple.



Une analyse de tâche qui a contribué à réduire des risques

Dans le cadre d'une commande spéciale, des travailleur·ses devaient ajouter manuellement une butée à un assemblage, et ce, pour un total de 3 000 pièces. Après un certain temps, plusieurs travailleur·ses ont développé des ampoules et ressenti des douleurs aux doigts en raison de la répétition du geste.

Constatant la situation, ils·elles ont décidé d'effectuer un temps d'arrêt afin d'analyser la tâche et d'identifier une manière de l'accomplir efficacement, sans se blesser.

Le superviseur, un machiniste et une représentante du comité de santé et de sécurité (CSS) se sont joints aux travailleur·ses c'est pour participer à la recherche de solutions.

Après quelques essais et en moins de 24 heures, une solution s'est imposée: l'ajout d'un enfileur permettant de fixer facilement le joint d'étanchéité – communément appelé gasket.

Cet outil, pourtant simple en apparence, a eu un impact majeur. Il a non seulement réduit de façon significative les efforts à fournir et les risques de blessures aux doigts, mais il a également permis d'augmenter la productivité et de raccourcir les délais d'exécution de la commande.

Cette expérience a rappelé à l'entreprise l'importance de procéder à une analyse de tâche avant d'entreprendre un travail, particulièrement lorsqu'il s'agit d'une tâche inhabituelle ou non routinière. ●



© Photos: Lemay Outillage