



Un poste d'assemblage aménagé de façon ergonomique

© Photos : ABB Électrification Canada SRI.

De concert avec les travailleurs concernés, l'entreprise a fait l'analyse du poste d'assemblage afin d'améliorer son ergonomie.

Une quinzaine de travailleurs ont pour tâche d'assembler une série de composants à l'intérieur de boîtiers métalliques, certains atteignant des dimensions de 183 cm x 61 cm (6 pi x 2 pi). Une fois terminés, ces boîtiers sont déposés manuellement sur une palette. Le nombre de boîtiers traités par quart de travail varie entre 20 et 80 unités. Les boîtiers assemblés peuvent peser jusqu'à 45 kg (100 livres).

L'aménagement initial du poste présentait des lacunes importantes. Les travailleurs s'étiraient à bout de bras ou effectuaient des mouvements en torsion pour accéder aux pièces nécessaires à l'assemblage des boîtiers. De plus, les poignées des tiroirs installés sous toute la longueur de la table ainsi que les poignées d'ajustement de la hauteur de la table posaient un risque de blessures. Aussi, du matériel fixé sur la table entravait le déplacement des boîtiers et l'accès à la surface complète. Les travailleurs devaient soulever les boîtiers pour les déplacer.

Pour remédier à ces problèmes, les travailleurs concernés ont été conviés à rejoindre l'équipe chargée de réaménager le poste de travail, comprenant des préposés à l'approvisionnement et des membres du comité santé, sécurité et environnement (SSE), afin d'évaluer les différentes possibilités d'amélioration.

Ce processus s'est déroulé en plusieurs étapes. Tout d'abord, la conception de dessins techniques a été nécessaire pour conceptualiser les améliorations envisagées. Ensuite, différents fournisseurs ont été consultés. L'étape finale a permis de soumettre les propositions des fournisseurs à la validation des travailleurs directement concernés, garantissant ainsi que leurs besoins et leurs préoccupations sont pris en compte.



Boîtier ouvert



Boîtier fermé

L'entreprise a procédé à l'achat des équipements et à l'implantation des différentes solutions. Enfin, elle a accompagné et soutenu les travailleurs dans l'adoption des nouveaux processus et des équipements.

Les mesures correctives mises en place



- Une section de la table d'assemblage est désormais basculante pour permettre de positionner le boîtier à la verticale ce qui facilite le déplacement sur une palette à l'aide d'un manipulateur à succion.
- Les pièces situées derrière les travailleurs ont été déplacées dans de nouveaux compartiments installés sur des tablettes ajustables en profondeur et en hauteur, juste au-dessus de la table d'assemblage, améliorant l'accès aux pièces.



Située à Saint-Jean-sur-Richelieu, l'entreprise de 190 travailleurs, conçoit et fabrique des produits pour gérer la connexion, la protection et la distribution de l'énergie électrique dans les applications industrielles, de construction et des services publics.



- Les poignées d'ajustement en hauteur de la table sont maintenant rétractables; les poignées des tiroirs sous toute la longueur de la table ont été retirées pour éliminer les risques de heurts.



- Les éléments fixés sur la table d'assemblage ont été retirés, évitant aux travailleurs de les contourner pour déplacer latéralement le boîtier sur la table.



Table complète — Avant



Table complète — Après



Derrière la table — Avant



Derrière la table — Après

- L'installation d'un plateau tournant offre aux travailleurs un accès facile aux deux extrémités du boîtier, ce qui élimine plusieurs manipulations.

Les améliorations apportées à la table d'assemblage sont particulièrement appréciées des travailleurs concernés. Les préposés à l'approvisionnement de même que les membres de la direction s'en trouvent également fort satisfaits. ●

En complément

multiprevention.org

Fiches | Voir Publications et outils

- [Optimiser la hauteur d'une table de travail](#)
- [Travailler à bonne portée](#)